

英特诺技术久经验证，
创造无限可能。



输送



分拣



储存



拣选



全球化的物料处理 解决方案供应商

我们提供全面的产品组合, 能够满足全
球各地系统集成商和 OEM 厂商的业务需求。

我们专注的行业



机场



仓储与配送



快递与包裹服务



工业物流



零售与时尚



汽车及轮胎



食品和饮料



制药

英特诺集团

英特诺集团成立于1959 年, 现已发展成为全球领先的物料处理解决方案和关键设备供应商之一。

无论是输送纸箱、托盘、包裹还是软包, 英特诺是少数能够提供全方位解决方案的供应商之一。

世界各地的系统集成商、OEM 厂商以及终端用户都选择英特诺作为物料处理设备的可靠合作伙伴。

英特诺的全球化布局可确保客户无论身处何地, 都能享受到快速交付和优质的售后服务。



我们的全球网络



35 家
子公司和生产基地



5.56 亿
瑞士法郎营业额



2400 名
员工



总公司



制造部门



销售部门




综合部门

输送

	滚筒	第 08 页
	配件	第 09 页
	直流产品平台	第 10 页
	控制装置	第 11 页
	电动滚筒	第 12 页
	模块化输送机平台 MCP	第 14 页
	MCP PLAY	第 16 页
	高性能输送机平台 HPP	第 20 页
	模块化卫生级平台 MHP	第 21 页

分拣

	分拣机解决方案平台	第 22 页
---	-----------	--------


拣选

	轻型输送机平台 LCP	第 24 页
	箱式物料流	第 26 页

储存

	模块化托盘输送机平台 MPP	第 28 页
	托盘物料流	第 30 页

服务

	英特诺终身服务	第 32 页
---	---------	--------



滚筒

英特诺每年生产多达 6 万种不同型号的工业级 ISO 9001 认证辊筒, 无论订单量大小, 都能保障较短的交货期。

滚筒适用范围广
适用于所有行业

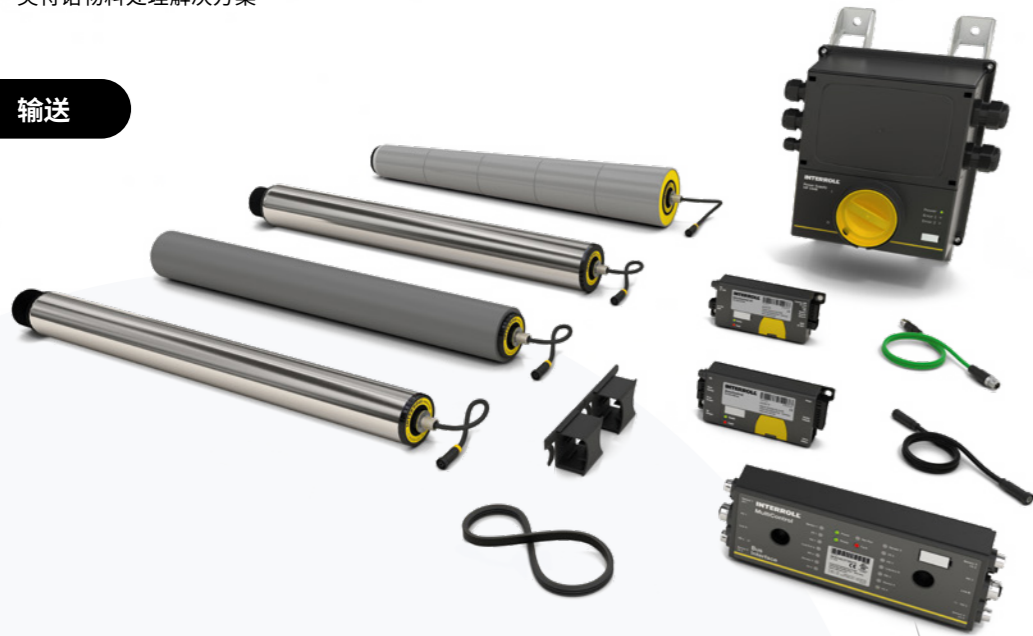
- 无动力或驱动
- 直型或锥形
- 用于包裹或托盘时
- 碳钢、不锈钢或 PVC 材质

配件

- 输送机配件
及工作站设备
- 符合人体工学的工作站
可缓解压力并减轻伤害
- 重力坡道
可降低能源成本



输送



直流产品平台 微型电动滚筒

微型电动滚筒 是一款安全的低压**电动滚筒**, 专为**动力滚筒输送机设计**, 适用于零压力积放式 (ZPA) 输送应用。ZPA 功能专为英特诺滚筒输送机设计, 可以确保积放的纸盒或纸箱始终保持规定距离, 不会发生碰撞。此外, 相较于传统的纸盒或纸箱输送方式, ZPA 能够大幅降低能耗。

- 直径 50/60 mm
- 电压 24/48 V
- 功率 20/35/50 W



- 无需维护
- 可安全安装
- 精准定位
- 现有设备改装简单
- 可集成到工业 4.0 环境
- 最高可达IP66防护等级
- 经过 UL 认证
- 提供模拟和总线接口

- 针对预测性维护提供详细诊断
- 静音运行, 磨损程度极低
- 设计紧凑
- 组装快速简便



控制装置

对**各项功能**进行全面直接的管理

- 电机和传感器
- 加速坡道和减速坡道
- ZPA 功能
- 速度控制


通过 EtherNet/IP, EtherCAT 和 PROFINET
几乎可兼容所有 PLC

经过 UL 认证的四区域控制解决方案
可控制 EC5000、移栽机模块和高性能分流机





电动滚筒


英特诺电动滚筒平台提供的皮带传动解决方案可与最常见的摩擦传动皮带、模组网带 (MPB) 或 TPU 皮带兼容。


 设计符合 **EHEDG** 标准, 防护等级达到了 IP69K

 安装简便

 **高效:** 与传统系统相比, 可实现高达 50% 的节能效果

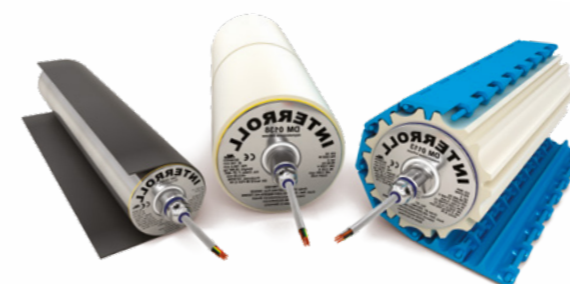
 组装/拆卸**快速简便**, 解决方案设计紧凑

 提供**免润滑油型**版本

 **维护成本较低**但耐用性极高


 设计**节省空间**


使用寿命久经验证 最多可提升
50%




提供同步或异步版本

传动装置强劲节能, 适合高动态、高扭矩应用。


 启停频率极高


 **速度调节范围** | 开环控制: **1:15**
编码器反馈控制: **1:1000**


 编码器选件:
 > 解析器
 > 增量式
 > 单圈绝对式编码器, Hiperface
 可兼容伺服驱动器


 坚固耐用


 定位精准


 包胶与链轮
 > PU 包胶
 > NBR 包胶
 > PK/不锈钢混合链轮

 速度范围为
0.03 到 2.72 m/s

 交付快速、服务高效

 面向**全球市场**供应

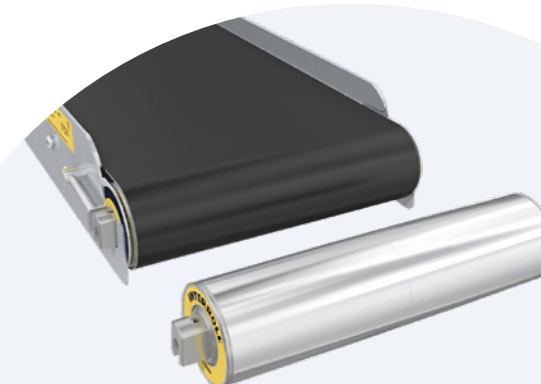
 兼容大多数模块化塑料输送机皮带 (MPB)

 **高扭矩、低噪音**

 **模块化结构**

 **高效**

 **动力强劲**



提供适合轻载应用和超市收银应用版本:

- > 收银台传动装置与软启动控制装置
- > 卡盒模组系统
- > 废瓶回收机
- > 精简型预组装轻工业输送机

模块化输送机平台 MCP

智能、灵活、经济实惠。
英特诺的输送机模块是目前市场上用途最广、最为持久耐用的系统，能够充分实现高可用性和可扩展性，为客户未来的增长需求提供支持。

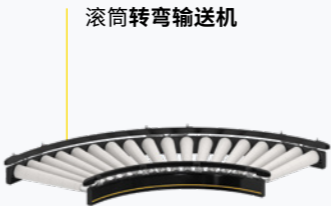
静音运行
< 60 dB



升降机



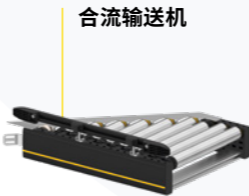
提升门



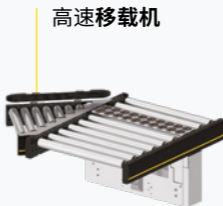
滚筒转弯输送机



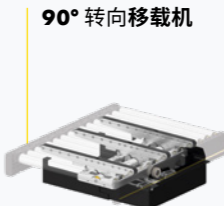
直线型滚筒输送机



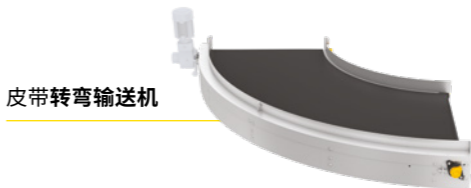
合流输送机



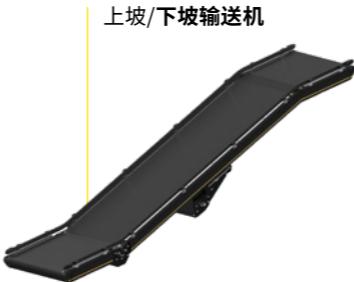
高速移载机



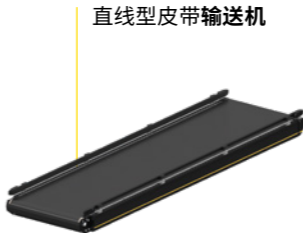
90° 转向移载机



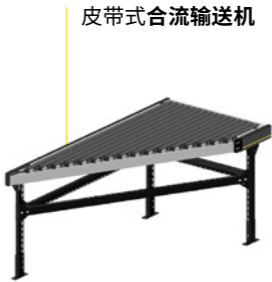
皮带转弯输送机



上坡/下坡输送机



直线型皮带输送机

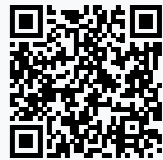


皮带式合流输送机

- 24V, 48V 或 400V
100% 电动
- 适用于 -30°C 超低温应用
- 现有设备改装简单
- 即插即用模块
- 最高可达
50kg/m
- 速度高达
2m/s

- 转向灵活, 可实现
30°/45°/60°/90° 转向
- 最高可达
75kg/m
- 速度高达
2.85m/s

- 最高可达
50kg/m
- 速度高达
2m/s
- 维护快速简便



 **MCPPLAY**



MCP PLAY

更快速、更轻松、更智能：
智送未来，此刻启航。

英特诺凭借i MCP PLAY 开创了物料输送的未来。MCP PLAY 是基于行业标准的**模块化输送机平台 (MCP)** 进行升级的革新版本。采用尖端智能设计，全面提升设计、实施、调试及运营管理效率，带来无与伦比的便利性。**MCP PLAY** 采用了多项专利技术，为创新发展树立了新标杆，可助力系统集成商加速报价流程、缩短项目周期，同时增强人员配置灵活性。



- 1 布局与模拟
- 2 调试
- 3 测试
- 4 优化与使用

优化间距

加快调试和启动速度，
缩短项目交付周期

软件工具直观易用，
可简化布局设计

减少编程工作量，
节省时间及资源

员工无需具备高级编程专业知识，
因而可提升人员配置灵活性

具备无缝集成能力，
尽力避免中断运营

提高终端用户
的能源效率



免于中断或重启，让货物实现无缝流转，**可降低能耗**，尽量减少磨损，最终增强可持续性。简化从设计到运营的一系列流程，可提升生产力，并**优化每个工作流周期**；让货物以最佳间距保持连续流转，则可最大程度提高吞吐量。

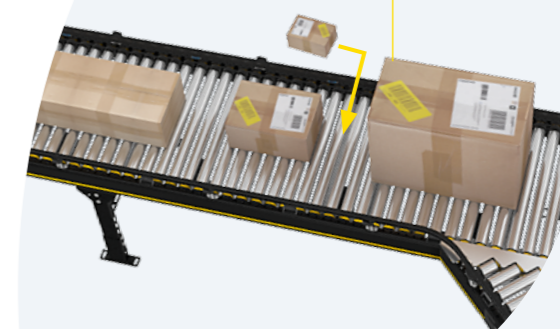
 **MCP PLAY**



+ 产品主要功能

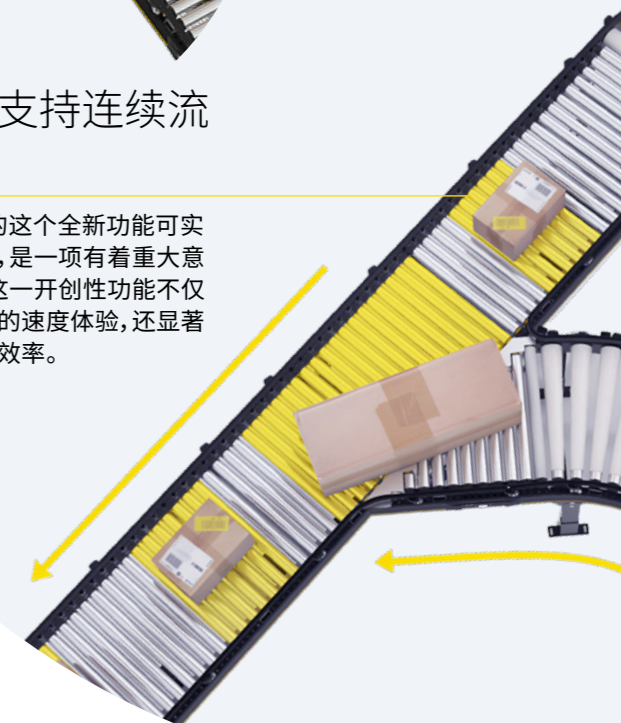
调整间距功能具有高度灵活性。

该功能可优化输送机上的货物间距，确保货物顺畅流转，避免相互碰撞，提高分拣准确性。



合流功能支持连续流转模式。

MCP PLAY 推出的这个全新功能可实现货物连续流转，是一项有着重大意义的技术进步。这一开创性功能不仅提供了前所未有的速度体验，还显著提升了整体系统效率。





高性能 输送机平台 HPP

CEP 行业的系统集成商和终端用户, 现在也可以享受到灵活的输送机模块化系统带来的优势。



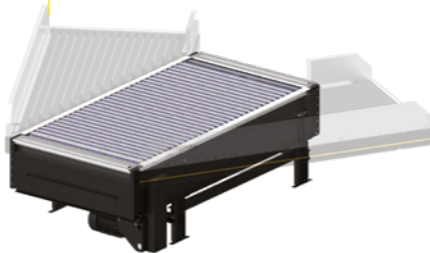
模块多种多样,
可满足特定需求:

- 上坡输送机或下坡输送机
- 依托久经考验的技术
- 物料实现无缝流转

- 维护成本低, 性能优越
- 坚固可靠
- 流量大

MULTIBELT SWITCH MBS

- 高吞吐量:
>10,000 万件/小时
- 80 公斤/米或
50 公斤/件
- 最多可分拣到 8 个终点

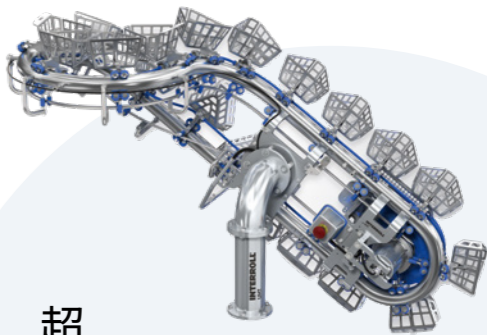


模块化卫生级平台 MHP

解决方案不仅能够确保食品安全, 还可提升运营效率、可持续性 & 员工安全。

专用卫生级输送机 SHC

专用卫生型输送机 (SHC) 经专门设计, 旨在精确高效地输送包装食品, 提供零压力积放式输送 (ZPA) 功能, 可优化能源利用, 减少浪费。此外, SHC 滚筒输送机采用密封设计, 可有效防止污染; 节水效果极佳, 能够降低清洁过程中的微生物积聚风险。



超 卫生型 移载机 UHT

UHT 是英特诺专为家禽行业设计的一项颠覆性创新, 最多可将自动切块和切片区域的碎屑量减少 85%, 从而减少整个工艺链中的细菌污染。

不锈钢模块化平台

与现有应用程序轻松集成

防水:
所有组件至少都通过了 IPX5 认证

提供 ZPA 功能,
节能效果最高可达 50%

干湿包装食品应用
(-5°C 至 +40°C 温度) 皆适用



分拣机解决方案平台

英特诺提供功能齐全的分拣平台。
借助该平台,客户能够通过英特诺产品找到理想的
分拣解决方案。
我们的自动分拣系统可确保各类输送货物始终准确
抵达分拣终点:在合适的时间,出现在恰当的地点。
无论分拣要求如何,英特诺都能提供解决方案。



- 吞吐量可达每小时
2千至2万件
- 分拣重量高达
50kg 的包裹
- 静音运行:
<67dB(a)



英特诺交叉带式分拣机是**市场上耐用、灵活的产品**。得益于久经考验的机械设计与卓越性能,无论哪个行业、无论何种应用场景,英特诺交叉带式分拣机都是最佳分拣解决方案。

落袋式托盘分拣机

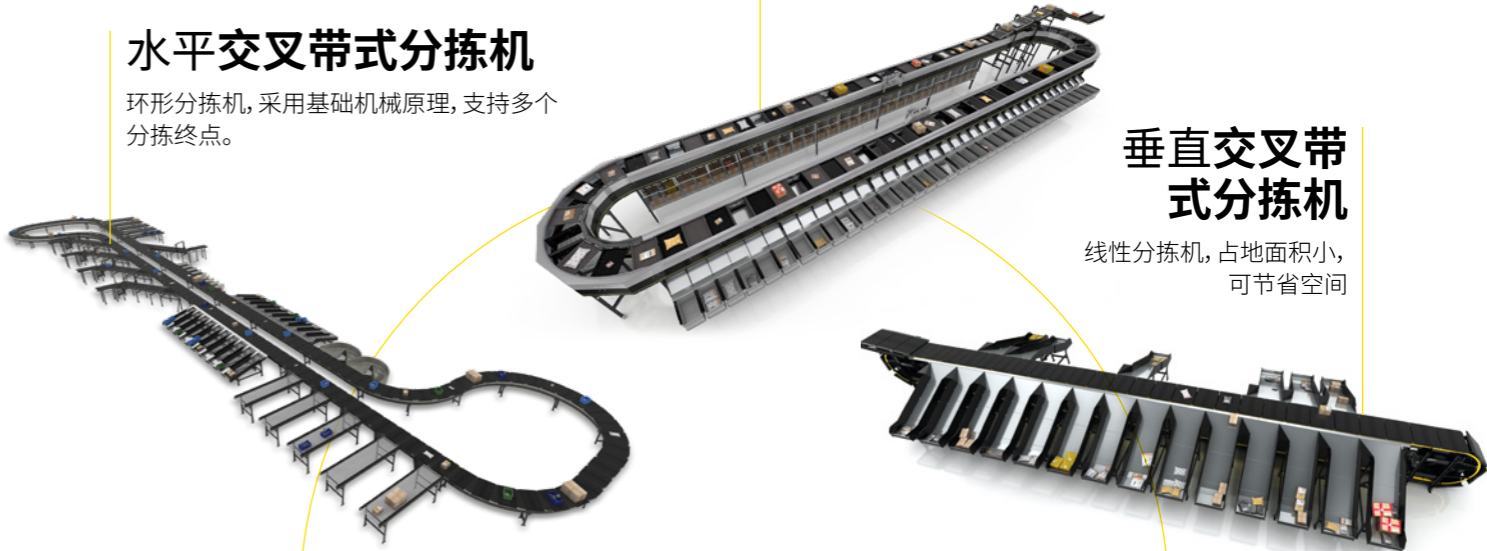
高效分拣不敏感货物,占地面积小,
可到达多个分拣终点

水平交叉带式分拣机

环形分拣机,采用基础机械原理,支持多个
分拣终点。

垂直交叉带式分拣机

线性分拣机,占地面积小,
可节省空间



服务

分拣机解决方案平台

分拣机控制装置

分拣平台

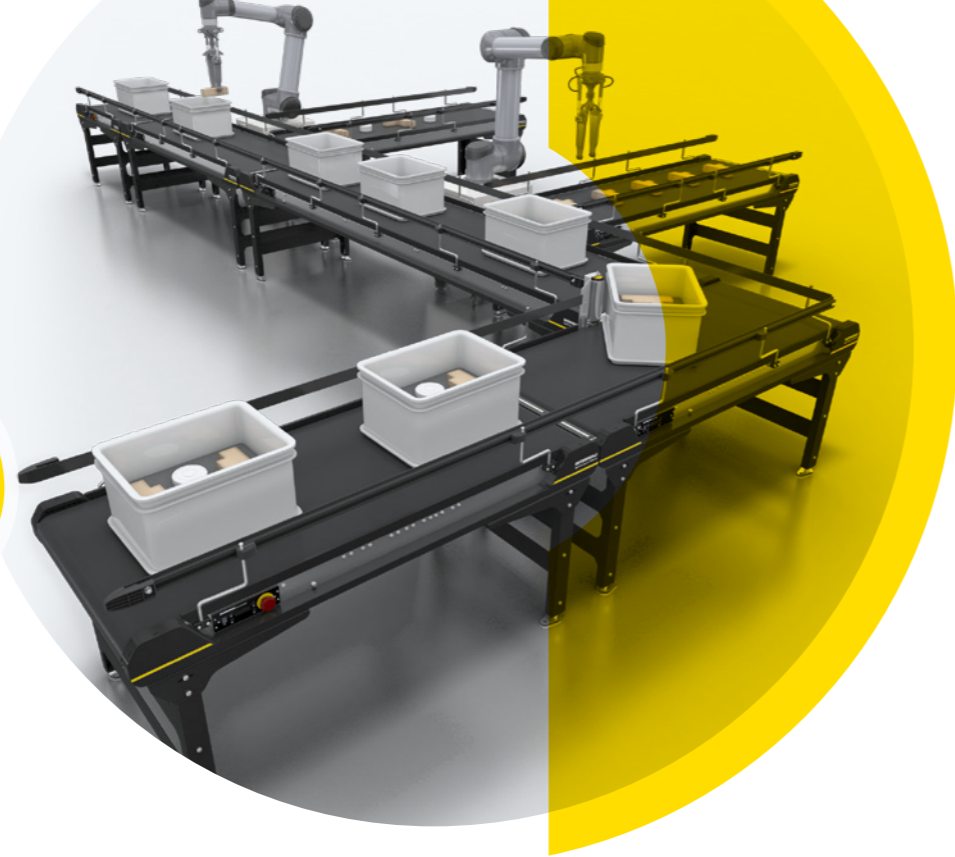
高性能进料平台

适用于形状和尺寸
各异的货物:

- 包裹
- 塑料箱
- 纸箱
- 塑料袋
- 适合分拣和输送
重量在 50g 到 50kg 的货物
- 机械设计久经考验
坚固耐用、维护成本低
- 能源消耗
极低



拣选/输送



轻型输送机平台 LCP

即用型输送机。
轻型输送机平台 (LCP) 是英特诺面向生产和工业物流, 以及装配和自动化领域提供的解决方案。该模块化平台采用轻巧坚固的设计, 易于集成。

- 专为制造和装配应用设计 (DFMA)
- 采取“按订单装配”的生产原则
交付周期短
- 即用型解决方案
便于轻松集成
- 采用智能设计
便于维修
- ESD**
适用于电子生产环境

LCP
输送机



LCP
移载机



LCP
控制装置



AMR
顶部模块



AMR
IR 模块



简单易用、久经考验

充分保证人员安全
针对误卸货物提供最大安全保障



UL 组件
实现轻松认证



界面简洁
可实现 AMR
与顶部模块之间的无缝通信



久经考验的解决方案
与机器人合作伙伴进行了广泛测试



可扩展的
模块化平台解决方案



AMR 顶部模块

可扩展的解决方案。LCP AMR 顶部模块属于轻型输送机平台 (LCP) 的扩展件, 旨在帮助自主移动机器人 (AMR) 输送轻型货物。不同于其他顶部模块制造商, 英特诺提供了种类齐全的解决方案, 在市场上独树一帜。







拣选

箱式物料流货架 适用于纸箱和塑料箱

-  符合人体工学设计
无需维护, 安装简便快捷
-  利用重力
无需电力
-  储存密度大
拣选速率高



箱式轮物料流

-  符合人体工学设计的箱式物料流 解决方案
-  非常适合用于拣选周转率高的 SKU
-  久经验证的可靠解决方案, 适用于平底纸箱和塑料箱
-  兼容所有货架类型

VERSI FLOW

- 适用于多种货物的多功能解决方案 
- 采用大直径聚碳酸酯辊
可实现轻松流转 
- 可轻松安装到任何货架中 
- 适用于改装的理想解决方案 



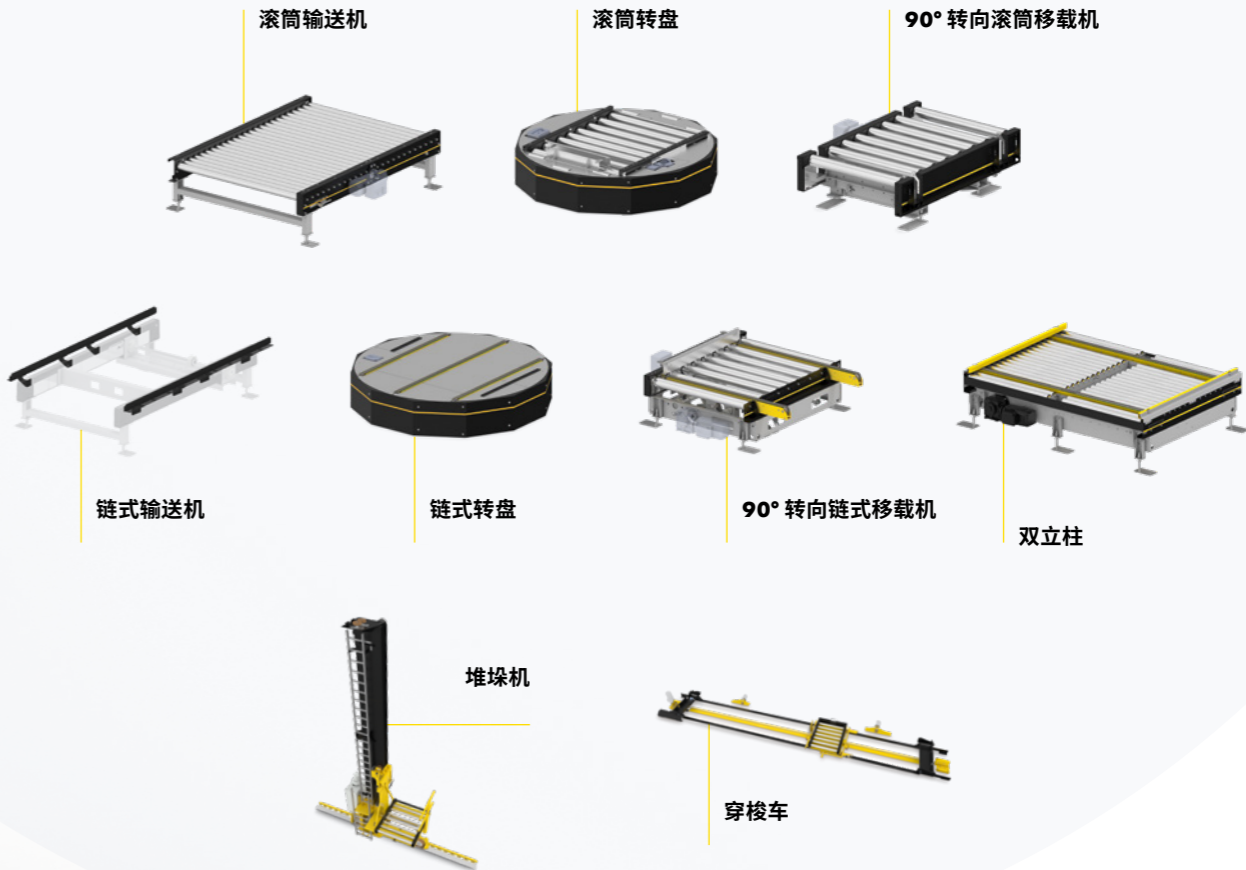


模块化托盘输送机平台 MPP

将托盘输送机模块(滚筒式或链式输送机)与特殊输送机(如移栽机和转盘)结合使用。

- 高能效率: 500kg, 48V
- 有效温度范围为 +5°C 至 +45°C
- 速度范围为 0.1 至 0.5m/s
- 高达 1500kg

- 提供种类齐全的模块化输送机
- 维护快速简便



与 MCP 和英特诺 托盘物料流 系统全面 集成

英特诺 MPP 是一款久经验证的高质量解决方案，适用于制造工厂和配送中心的整个托盘输送流程。

详情请见下页



储存



空间节省率 高达 +

50%
节省空间
适用于大密度储存应用

托盘物料流

-  **MSC 制动器**
-  **节能解决方案**
-  **距离缩短**
减少叉车用量,降低交通流量

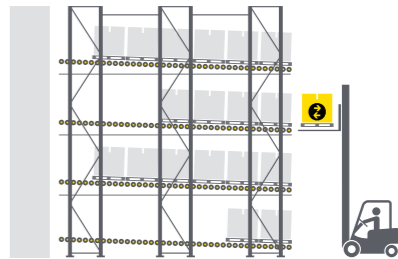




-  **无需维护, 安装简便快捷**
-  **利用重力, 无需电力**
-  **兼容 WMS**
-  **应用速度控制器和 托盘分离器, 提升作业安全**

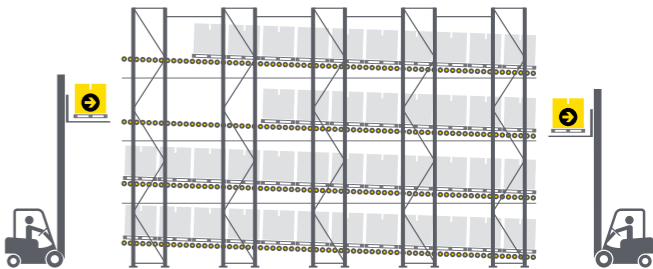
先进先出 和 后进先出 解决方案, 适用于多种应用

- 储存
- 缓冲通道
- 发货通道
- 拣选通道

后进先出  进/出



 进 **先进先出** 出 





INTERROLL

Lifetime

SERVICE

英特诺终身服务团队时刻待命,可高效提供帮助,让您在物料处理设备的使用寿命期间都能安心无忧。

保持信任, 随时服务:请放心,无论遇到何种情况,英特诺都能及时为您提供可靠的服务。

项目早期开发和运营阶段

- 节省安装和调试时间
- 减少启动和运行期间的停机时间
- 为维护团队提供培训
- 通过延长保修期降低风险

运行新设备

- 定制化服务等级协议 (SLA)
- 可靠的热线支持
- 备件交付速度快、周期短
- 进行专业维护,设备可用性强

运行旧设备

- 通过审计和检查,全面透明地掌握设备状况
- 提供快速维修服务,可现场维修设备或送至维修店维修
- 提供改造升级服务,确保设备满足未来需求

更多服务静待探索!




联系我们

如需了解所在地区终身服务项目的详情,请访问



告别意外停机,专注您的工作:
高效经营业务

-  安装
-  支持热线
-  备件
-  维修网络
-  培训
-  审计
-  预防性维护
-  改装

联系我们



interroll.com



rollingoninterroll.com



lifetimeservice.interroll.com

关于英特诺

英特诺集团是全球领先的物料处理解决方案和关键设备供应商。集团自 1959 年成立,于 1997 年在瑞士证券交易所上市。

英特诺可为系统集成商和设备制造商提供“滚筒”(输送机滚筒)、“驱动装置”(用于输送机系统的电机和驱动装置)、“输送机与分拣机”以及“托盘处理”(托盘输送和储存)产品组,其中包括各种平台型产品和服务。英特诺的解决方案广泛应用于快递和邮政服务、电子商务、机场、食品和饮料、时尚、汽车等行业。公司客户包括各大行业的主流品牌,例如亚马逊 (Amazon)、博世 (Bosch)、可口可乐 (Coca-Cola)、DHL、雀巢 (Nestlé)、宝洁 (Procter & Gamble)、西门子 (Siemens)、沃尔玛 (Walmart) 和 Zalando。

英特诺集团总部位于瑞士,在全球多地有 35 家公司,共约 2400 名员工 (2023 年平均员工数),营业额达 5.563 亿瑞士法郎。

interroll.com

英特诺保留随时更改其产品技术规格的权利。技术信息、数量、数据及功能特性仅作参考。

© Interroll 2025

CN/05-25/UW/BRO-1.1

