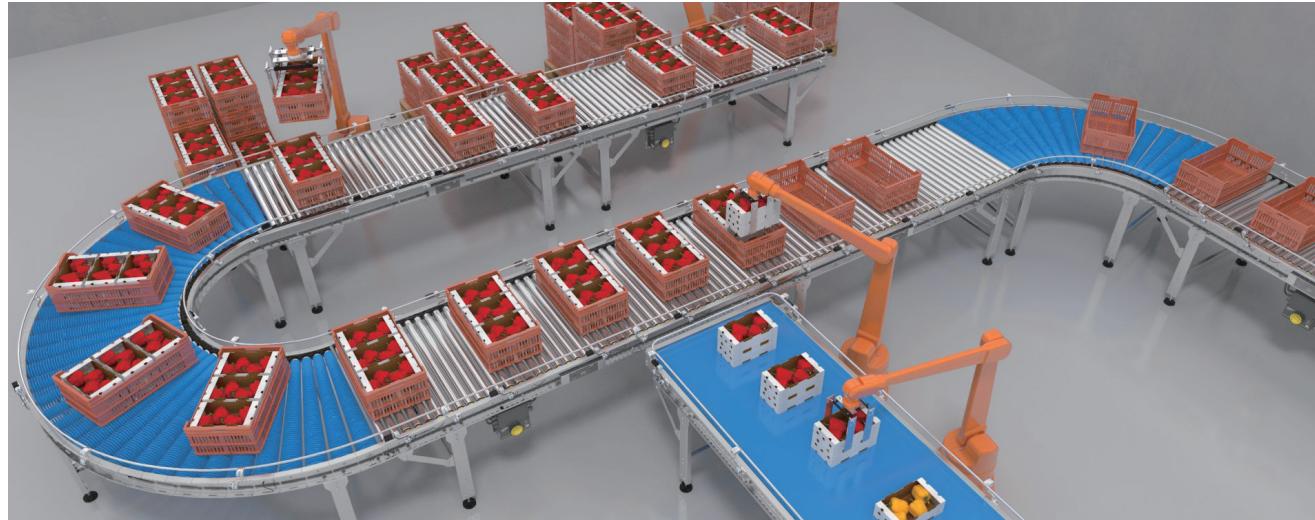


食品级专用输送机 (SHC)

英特诺推出了食品级专用输送机 (SHC) , 这是一款基于成熟技术打造的全新模块化平台, 专为包装食品应用而设计。我们的不锈钢平台和解决方案不仅易于集成, 还能满足具有卫生清洁需求的应用场景。

卫生的输送解决方案



如需进一步了解SHC, 请观看我们的视频:



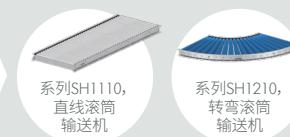
轻松选择合适的产品

找到全方位满足需求的解决方案。决定: 选择滚筒输送机还是皮带输送机?

需运输满载或空置的周转箱或纸箱? 那么您应该选择滚筒输送机



以下2款产品能够全面满足您的需求



系列SH110,
直线滚筒
输送机

系列SH120,
转弯滚筒
输送机

需单独运输包装食品或小盒子?
那么您应该选择皮带输送机。



以下6款产品能够全面满足您的需求



系列SH100-CD,
直线皮带
输送机

系列SH100-HD,
直线皮带
输送机

系列SH1200,
转弯滚筒
输送机

系列SH1300,
爬坡输送带

系列SH1400,
转载模块

系列SH1500,
万向珠皮带
移载机

关于各型号
输送机的
更多信息:

interroll.com



更优的卫生性能

食品加工中出色的清洁解决方案

优势

- 率先在食品行业中实现零压力积放, 确保物料流动高效顺畅
- 圆钢导向条设计, 便于液体排出, 实现快速、安全的清洁流程
- 模块化设计, 可轻松集成到现有应用



防水: 所有组件
至少通过IPX5认证



模块化
不锈钢平台



零压力积放,
可节省高达50%能源

感兴趣吗?
欢迎联系我们



interroll.com

实际使用优势 - 经过验证和现场测试：

- 合格认证*：与常规清洁的皮带相比，超级卫生转载机显著降低了模组带的微生物水平，卫生状况改善了10倍。
- UHT实现了禽肉切割后的每个产品的独立输送和追踪流程自动化。
- 食品级专用输送机是食品行业率先支持零压力积放输送的模块化不锈钢平台。

* 认证由BAV进行，这是一家知名认证合同实验室，专为食品公司提供有关微生物学、卫生和质量保障的卫生和质量测试及认证服务。



“英特诺的超级卫生转载机显著减少了转移到下一个输送机系统的残留物。”
Micarna集团 (瑞士知名肉类加工企业)

食品级模块化平台

让您安心享用美食

新型模块化卫生平台 (MHP) 为从家禽加工到包装机之间的包装食品应用提供了多种解决方案。除了市场上已有的产品，如电动滚筒，现在我们的平台又新增了超级卫生转载机 (UHT) 和特殊卫生输送机 (SHC)。



模块化、开放、耐用



可扩展解决方案



满足严格卫生标准，
食品安全性高



低维护



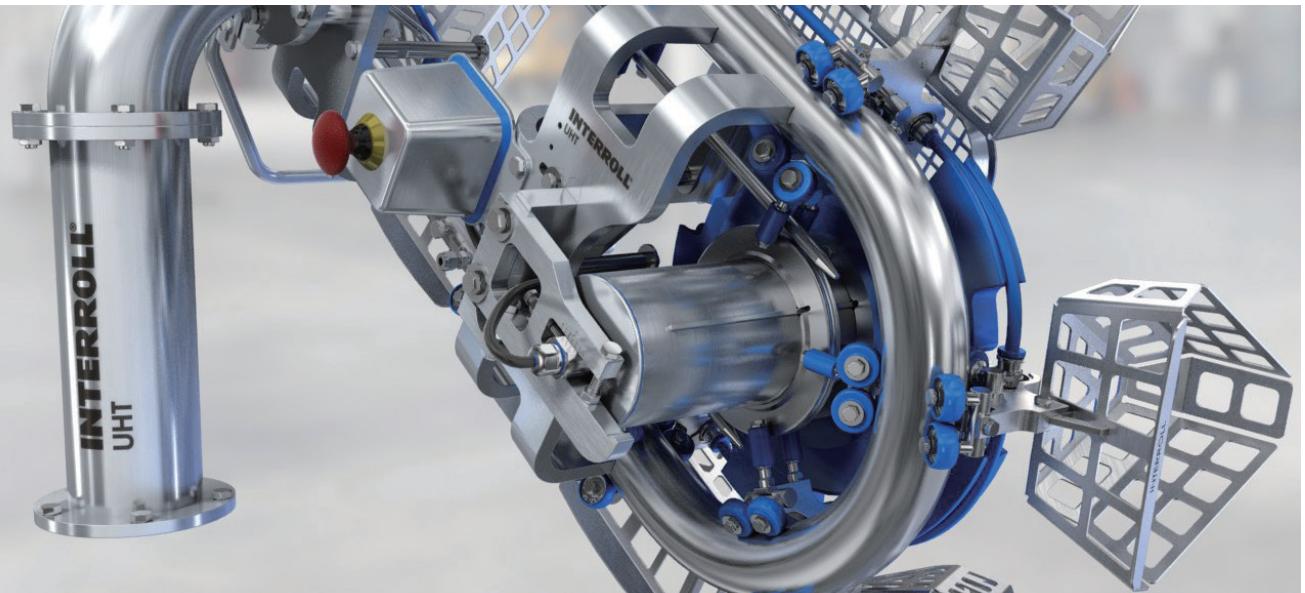
食品安全性高



包装食品应用



IP69K级别等级，
不锈钢



超级卫生转载机 (UHT)

英特诺专门为禽肉行业研发了新款超级卫生转载机 (UHT)，这是开放式食品领域的一大创新突破。在传统解决方案中，整鸡或鸡块通过简单的不锈钢滑槽传送到输送机上，而UHT通过可控方式输送肉块，大幅改进了这一流程。UHT采用优异的开放式设计，对

于切割过程产生的杂质，这一设计有助于避免将约85-90%的杂质传送到下游输送机系统，进而能够有效降低交叉污染的风险。与使用溜槽的传统流程相比，该产品减少了交付禽肉的细菌数量。

如需进一步了解UHT，请观看我们的视频：



优势

- 食品安全性高，残留物可减少85%-90%
- 延长禽肉的保质期
- 卫生设计，实现快速轻松的清洁流程
- 模块化设计有助于减少安装工作量，节省大量时间

特性

- 所有材料构造均遵循欧洲卫生工程与设计组织 (EHEDG) 设计指南
- 卫生设计：不锈钢、现场清洁、使用经验证的高度卫生电动滚筒
- 所采用的电动滚筒技术已在食品行业经过多年实践验证

技术参数

- 高度可调：1,000 – 1,400毫米
- 三班制运营每周水耗量<10升
- 电源：400/460V; 50Hz/60Hz
- 三种不同平台尺寸